

## Монтаж конвекторов

Монтаж конвекторов производится согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы». Конвекторы поставляются упакованными в сборе (с решёткой) в коробке из гофрокартона. Монтаж встраиваемых в пол конвекторов следует вести в следующей последовательности:

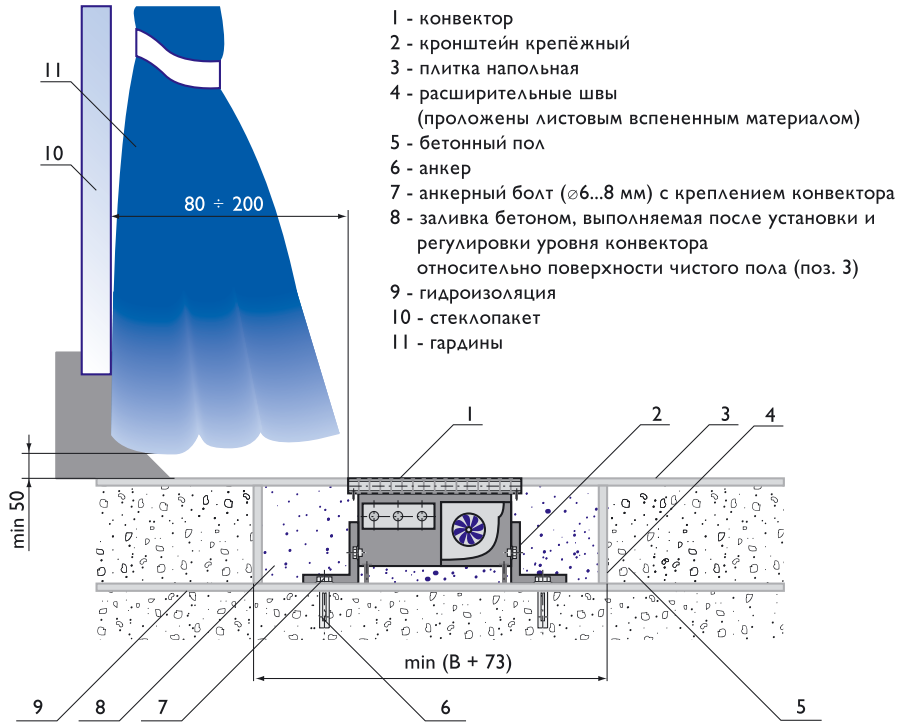
- определить расстояние от окна до подпольного канала с учетом размещения гардин (они не должны находиться над конвектором);
- выровнять дно канала, по дну проложить гидроизоляцию;
- следует предусмотреть расширительные швы, т.к. иначе цементная стяжка и полы могут деформировать корпус конвектора;
- глубина канала должна превышать высоту короба не более, чем на 20 мм, ширина канала - ширину корпуса конвектора как минимум на 40 мм;
- к месту подключения предварительно проложить трубопроводы системы отопления (рекомендуется для удобства монтажа и чистки конвектора использовать при подключении к системе отопления гибкие подводы);
- снять с конвектора упаковку (декоративную решётку, завернутую в полиэтиленовую пленку, следует использовать в качестве защитной крышки во время проведения монтажных и последующих отделочных работ);
- переставить крепежные кронштейны из транспортного положения «А» в монтажное положение «Б»;
- установить конвектор в канал строго горизонтально, выровнять корпус регулировочными болтами; установить корпус таким образом, чтобы верхний край его рамки находился на уровне чистого пола;
- крепежные кронштейны при помощи дюбелей и болтов прикрепить к конструкции пола; при необходимости ослабить болт крепления крепежного кронштейна и выставить кронштейн по высоте, затем зафиксировать новое положение кронштейна тем же болтом;
- если при выравнивании появился зазор между дном канала и корпусом конвектора, то зазор следует залить бетоном;
- залить бетоном вертикальные зазоры между каналами и корпусом конвектора, чтобы рамка корпуса опиралась на твердое основание, при этом нельзя допустить сужение корпуса конвектора;
- снять решётку и подключить нагревательный элемент к системе теплоснабжения. Для удобства монтажа в корпусе конвектора предусмотрены отверстия для ввода подводящих трубопроводов как в торцевой, так и в боковых стенках (слева и справа от вводов теплообменника). Неиспользуемые отверстия закрываются заглушками;
- для конвекторов с вынужденной конвекцией КВП, КВП-1 через предусмотренное в корпусе конвектора отверстие подвести электрический провод и подключить его к клеммной коробке;
- удалить защитную пленку с декоративной решётки и положить решётку в рамку конвектора.

### Схема переустановки крепежных кронштейнов из транспортного положения в монтажное



использование патрубков (только для КВП, КВП-1)  
(для правостороннего - символ не указывается)  
Тип и цвет покрытия  
AX - анодирование  
A1 - бесцветное  
A2 - бронза  
A3 - темная бронза  
A4 - под золото  
(при стандартном исполнении - бесцветное анодирование)  
символ "A1" не указывается  
RALXXXX - полимерное окрашивание  
TXX - текстурирование (Приложение П3)

### Схема монтажа конвектора



### Значения Kvs для подбора вентиляей при подсоединении конвекторов к системе теплоснабжения

Модель конвектора		КВЕ		КВЕ-1		КВП	КВП-1
Длина L, мм	Высота H, мм	90	110	90	110	110	110
	Kvs						
800		1,6	1,3	4,9	3,8	1,3	3,8
1100		1,3	1,1	3,8	2,9	1,1	2,9
1300		1,2	1,0	3,4	2,6	1,0	2,6
1500		1,1	0,9	3,0	2,4	0,9	2,4
1700		1,0	0,8	2,8	2,2	0,8	2,2
2000		0,9	0,8	2,5	2,0	0,8	2,0

Гидравлическая схема подключения конвекторов к системе отопления разрабатывается согласно проекту системы отопления конкретных помещений или здания в целом. При отсутствии проектного решения рекомендуется одна из схем, приведённых в Приложении П2.